

PRODOTTO | PRODUCT

Referenza <i>Reference</i>	80123
Descrizione <i>Description</i>	Cucchiaino Mater-Bi Spoon Mater-Bi
Linea Prodotto <i>Product Line</i>	Ecozema
Dimensioni <i>Size mm (LxHxØ-cc)</i>	166x36x6h
Spessore <i>Thickness my</i>	
Peso <i>Weight gr</i>	4,7
Materiale <i>Material</i>	Mater-Bi
Max / Min Temp °C	70°C / -5°C
Additivi <i>Additive</i>	
Colore <i>Colour</i>	
Stampa <i>Printing</i>	
Incisioni <i>Embossing</i>	
Processo produttivo <i>Production process</i>	
Note <i>Notes</i>	

CONFEZIONE | PACKAGING

Tipo <i>Type</i>	Busta in plastica Polybag
Materiale <i>Material</i>	PE-HD
Spessore <i>Thickness</i>	
Chiusura <i>Closure</i>	
Dimensioni <i>Size mm (LxHx)</i>	250x300x20
N° pz per confezione <i>N° pieces per packaging</i>	100
Peso netto / lordo <i>Net / gross weight gr</i>	470 / 480
Stampa <i>Printing</i>	
GTIN <i>Barcode</i>	8007175013493
Etichetta <i>Label</i>	
Note <i>Notes</i>	

CARTONE | BOX

Tipo <i>Type</i>	Scatola Box
Materiale <i>Material</i>	Cartone Cardboard
Spessore <i>Thickness</i>	
Chiusura <i>Closure</i>	Nastro adesivo Adhesive tape
Dimensioni <i>Size mm (LxHx)</i>	290x390x210h / mc 0,023
N° confezioni <i>N° packaging</i>	10
N° pz per cartone <i>N° pieces per box</i>	1000
Peso netto / lordo <i>Net / gross weight gr</i>	4800 / 5000
Stampa <i>Printing</i>	
GTIN <i>Barcode</i>	08007175013493 code 128
Etichetta <i>Label</i>	
Note <i>Notes</i>	

PALLET

N° cartoni per strati <i>N° box per layers</i>	8x7
N° confezioni per pallet <i>N° packaging per pallet</i>	560
Dimensioni pallet <i>Pallet size cm</i>	cm 80x120x162h
Peso pallet <i>Pallet weight kg</i>	295 Kg
Note <i>Notes</i>	

Data ultimo aggiornamento

16/06/2014

Dichiarazioni Conformità Posate Mater-Bi

Dei materiali e degli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari

Con la presente si dichiara che i prodotti/ We hereby declare that the products: 80121; 80122; 80123; 80124; 80038; 80127; 80126; 80125; 80088; 80089; 80128; 80100; 80101; 80102.

Sono conformi alla seguente legislazione comunitaria CE :

- Reg. CE 1935/2004: materiali e oggetti destinati a venire a contatto con gli alimenti
- Reg. CE 10/2011: materiali e oggetti di materia plastica destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari
- Reg. CE 2023/2006 : buone pratiche di fabbricazione (GMP) dei materiali e degli oggetti destinati al contatto con prodotti alimentari

Ed alla seguente legislazione Italiana:

- D.M. del 21/03/1973 e successivi aggiornamenti e modifiche : Disciplina igienica degli imballaggi, recipienti, utensili, destinati a venire in contatto con le sostanze alimentari o con sostanze d'uso personale.
- D.P.R n.777 del 23 Agosto 1982 e successivi aggiornamenti e modifiche: materiali e oggetti destinati a venire in contatto con gli alimenti

Il materiale sopra citato è fabbricato con: Mater-Bi® DI02A

Si dichiara che il materiale è idoneo al contatto con tutti i tipi di alimenti, nelle seguenti condizioni:

- Temperatura : 70°C +/- 2
- Durata : 30 minuti

I prodotti sopra citati sono stati testati nelle seguenti condizioni:

- Acido acetico 3% p/v (simulante B) dopo la prova di migrazione globale (30 min. a 70 °C);
- Etanolo 50% v/v (simulante D1) dopo la prova di migrazione globale (30 min. a 70 °C);
- Isottano (prova sostitutiva simulante D2) dopo la prova di migrazione globale (30 min. a 40 °C);
- Etanolo 95% (prova sostitutiva simulante D2) dopo la prova di migrazione globale (30 min. a 70 °C);

Nel materiale sono presenti sostanze soggette a migrazioni specifiche. Il limite di migrazione specifico è rispettato nelle condizioni d'uso sopra menzionate. Le sostanze SML presenti sono:

- 1,4 butandiolo
- Acido tereftalico
- Glicidil metacrilato
- Metilmetacrilato
- Tetraidrofurano

I limiti di migrazione globale, unitamente alle altre restrizioni specifiche alle quali possono essere sottoposti i monomeri e/o gli additivi presenti nel materiale, sono rispettati nelle condizioni d'uso sopra menzionate. Nel materiale non sono presenti sostanze "dual use": additivi alimentari (Reg. CE 1333/2008) e aromi o ingredienti alimentari con proprietà aromatizzanti (Reg. CE 1334/2008). I risultati delle analisi sopra elencate sono riassunti nel certificato d'analisi n° 14-13, emendamento data 17/04/2014, emesso dal laboratorio ECAM di Schio (VI).

Le operazioni di controllo e tutte le fasi produttive, per i prodotti sopra elencati, sono eseguite seguendo i principi e le regole GMP (Good Manufacturing Practices – Reg. CE 2023/2006)

Questa dichiarazione è redatta in conformità alla legislazione sopra citata ed è destinata alla società ricevente a cui è stata data in via confidenziale e con obbligo di non diffusione.

L'utilizzazione in sede industriale o commerciale del materiale indicato nella presente dichiarazione non esclude l'accertamento della sua conformità alle norme vigenti di competenza nonché della idoneità tecnologica allo scopo cui è destinato.

Questa dichiarazione ha validità a partire dalla data sopra riportata e sarà sostituita nel caso in cui interverranno cambiamenti sostanziali nella produzione del materiale in grado di mutare alcuni requisiti essenziali ai fini della conformità o quando i riferimenti legislativi citati nella presente dichiarazione saranno modificati e aggiornati in modo da richiedere una nuova verifica ai fini della conformità. La dichiarazione ha comunque una validità temporale massima di 24 mesi.

Data: 10/06/2014

Antonio Munarini | R&D

Fabbrica Pinze Schio s.r.l.
